



PSC VENETO 2014 – 2020

CANTINE VITEVIS S.C.A. accede al PIANO SVILUPPO E COESIONE VENETO 2014 – 2020 - SEZIONE SPECIALE



CANTINE VITEVIS S.C.A. HA AVUTO ACCESSO AL BANDO PER L'EROGAZIONE DI CONTRIBUTI FINALIZZATI AL RIPOSIZIONAMENTO COMPETITIVO DELLE PMI, AL SOSTEGNO AGLI INVESTIMENTI E ALLA PROMOZIONE DELLA DIGITALIZZAZIONE E DEI MODELLI DI ECONOMIA CIRCOLARE - DGR N. 1510 DEL 02/11/2021 - AZIONE 311.

A fronte di un contributo a fondo perduto pari a € 98.850,00, Vitevis, nell'ambito del contesto del progetto oggetto della domanda, ha provveduto ad effettuare i seguenti investimenti:

- Acquisto di n. 1 semi-rimorchio con cisterna isoterma (ATP) per liquidi alimentari non pericolosi, utilizzato nel trasferimento di vini e mosti tra le diverse cantine.
Costo: 54.500,00 €.

- Acquisto di n. 2 sistemi di termoregolazione vino presso la cantina di Castelnuovo del Garda (VR) con automazione controllo temperatura serbatoi.
Costo: 275.000,00 €.

Nell'ottica di una riconversione dell'attività produttiva verso un modello di economia circolare e di sviluppo sostenibile, Vitevis ha deciso di intervenire in uno dei passaggi del percorso produttivo forse più ad alto consumo energetico della filiera, ovvero proprio quello del trasporto del prodotto. L'acquisto del semi-rimorchio, anche in considerazione del fatto che si tratta di un bene nuovo di fabbrica, ha permesso all'azienda di efficientare le operazioni di trasporto, riducendo l'inquinamento emesso, congiuntamente ad una strategia di ottimizzazione del processo di conferimento delle uve al sito produttivo più vicino, limitando il trasporto al solo spostamento del mosto nella cantina di competenza. In precedenza, infatti, i soci trasportavano coi propri trattori le uve verso gli stabilimenti designati, e ciò comportava l'utilizzo di un elevato numero di trattori, che ora sono stati sostituiti dalla cisterna.

L'azienda è sempre alla ricerca di sistemi che possano assicurare una maggiore qualità dei propri prodotti, anche attraverso una costante attenzione alla sostenibilità ambientale. Per questa ragione si è deciso di sostituire il vecchio impianto frigorifero ad alto consumo energetico, con due nuovi sistemi refrigeratori automatizzati ad alta efficienza, con sistema di controllo e gestione della temperatura. Il nuovo sistema si inserisce in un progetto di più ampio respiro, che punta alla digitalizzazione del processo produttivo aziendale, in chiave 4.0. Infatti, il bene è collegato per mezzo di rete Ethernet e dispone di protocollo http con indirizzo IP programmato (interconnessione), nonché di un sistema di controllo per mezzo PLC. Quello che l'azienda ha ottenuto, oltre ad un miglioramento produttivo in termini digitali, è un'importante riduzione dei consumi energetici ma anche dei costi legati ai consumi ed alle spese di manutenzione.

PSC VENETO 2014 – 2020

CANTINE VITEVIS S.C.A. accede al PIANO SVILUPPO
E COESIONE VENETO 2014 – 2020 - SEZIONE SPECIALE

